

# FICHA TÉCNICA AGUA MINERAL NATURAL ALZOLA

Manantial de ALZOLA

Ref: BM 500

DESCRIPCIÓN Caja de cartón de 24 unidades. 24 botellas de 500 ml.

## CARACTERÍSTICAS

### BOTELLA

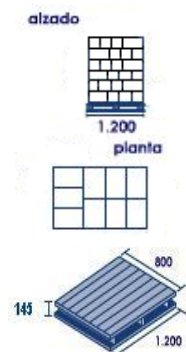
CAPACIDAD DE LA BOTELLA (ml)	500
Dimensiones de la botella L x A x H (mm)	60 x 60 x 215
Peso de la botella g (aprox.)	520
Envase	Plástico PET azul
Tapón	Polietileno de baja densidad, rosca 30x25
Etiqueta	Plástico envolvente
Embalaje	Cartón BM 500
Código de barras botella	8420624.111517

### EMBALAJE

Tipo de embalaje	Caja de cartón
Dimensiones de la caja L x A x H (mm)	390 x 265 x 220
Peso caja kg (aprox.)	12,78
Nº botellas por paquete	24
Código de barras del paquete	8420624.411549

### PALET

Peso palet vacío kg (aprox.)	27
Peso palet kg (aprox.)	718
Altura palet mm (aprox.)	1.465
Nº capas palet	6
Nº cajas/capa	9
Nº cajas/palet	54
Nº botellas/palet	1.296
Tipo de palet	Palet EUR 1200 x 800 (opcional palet CHEP)
Protecciones	Film estirable (bajo pedido)



## OPCIONES

Personalización de etiquetas. Bajo demanda.

**AGUA MINERAL NATURAL ALZOLA**  
**BM 500 / Caja 24 uds**

