

FICHA TÉCNICA AGUA MINERAL NATURAL ALZOLA Manantial de ALZOLA

Ref: ECOBOX 5

DESCRIPCIÓN 5 litros de Agua Mineral Natural Alzola en envase de cartón con bolsa plástica en interior con grifo dispensador.

CARACTERÍSTICAS

ENVASE

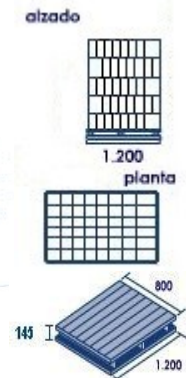
CAPACIDAD DEL ENVASE (ml)		5000
Envase		Bolsa plástica, con grifo dispensador, apta para industria alimentaria
Componentes de la bolsa:		
Film exterior	Material	PE/ PETMET
	Espesor μm	70 - 82
	Color	Transparente / Metalizado
Film interior	Material	PE
	Espesor μm	40 - 45
	Color	Transparente / Metalizado
Grifo	Material	PP/HDPE/Elast.
	Color	Tráns lucido - Azul
Aro	Material	LDPE
	Color	Tráns lucido
Peso bolsa (g)		46
Embalaje		Cartón Ecobox

EMBALAJE

Tipo de embalaje	Caja de cartón
Dimensiones de la caja L – A – H (mm)	188– 129 – 252
Peso caja g (aprox.)	154
Peso Ecobox g (aprox.)	5.2
Nº bolsas por caja	1
Código de barras caja	8420624.716002

PALET

Peso palet vacío kg (aprox.)	27
Peso palet kg (aprox.)	885
Altura palet mm (aprox.)	1390
Nº capas palet	5
Nº envases/capa	33
Nº envases/palet	165
Tipo de palet	Palet EUR 1200 x 800 (opcional palet CHEP)
GTIN Palet	18420624.716009



**AGUA MINERAL NATURAL ALZOLA
ECOBIX / Unidad 5 litros**

